

Conversion de récolte pour séries W et T - Céréales à petits grains

Numéro de série supérieur à 102000



JOHN DEERE

Configuration de la plate-forme

NE PAS OUBLIER :

Régler la vis d'alimentation et le doigt de vis sans fin en fonction de la culture.

Vérifier la distance entre la vis d'entrée et les racleurs.

Racleurs réglés comme indiqué par les DTAC 76721 (600R) et DTAC 104058 (700X).



Configuration de la plate-forme

Angle du convoyeur d'alimentation

L'angle du convoyeur d'alimentation doit être réglé de manière à ce qu'il soit à plat ou légèrement incliné vers l'avant. Cela permet le ramassage la récolte sans pousser de la terre.

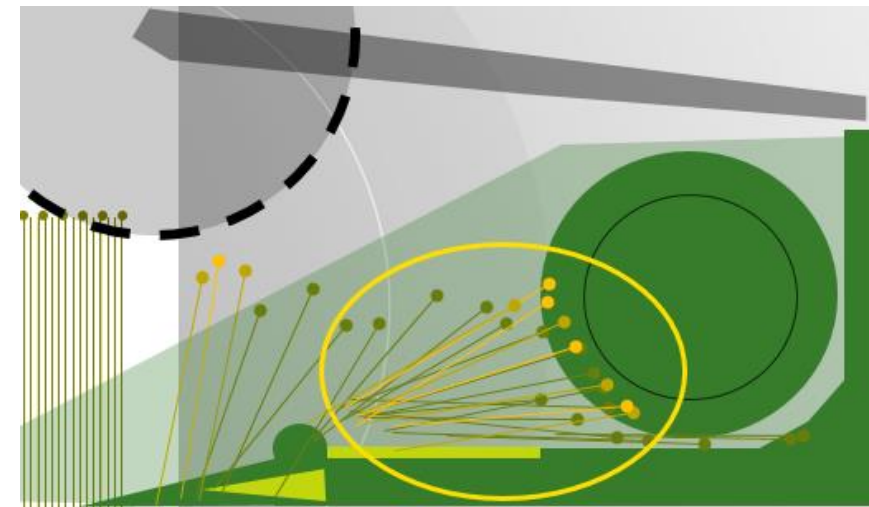
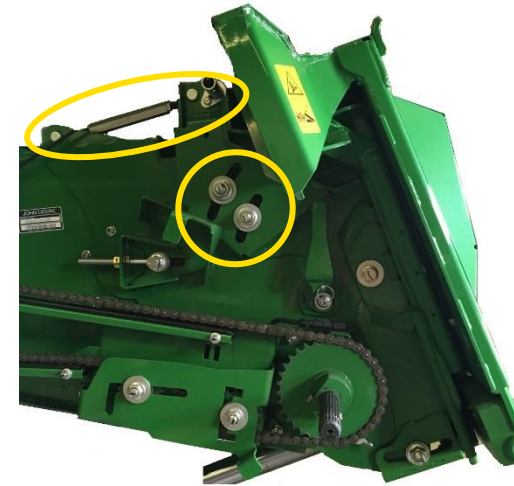
Vous pouvez ajuster l'angle à l'aide de la barre filetée sur le convoyeur d'alimentation.

Si vous devez modifier le réglage sur une autre unité de récolte, consultez le livret d'entretien correspondant.

Longueur de table

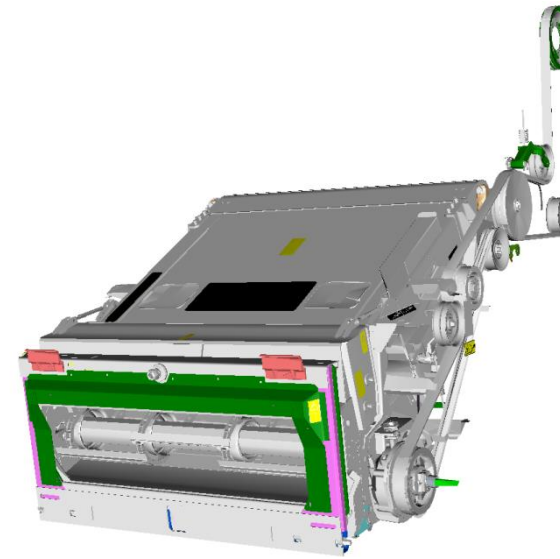
La longueur de table de la 700X doit être réglée en fonction de la hauteur de la culture et de la hauteur des chaumes.

Ajustez la longueur de la table de façon à ce que les épis tombent entre les spires de la vis d'alimentation.



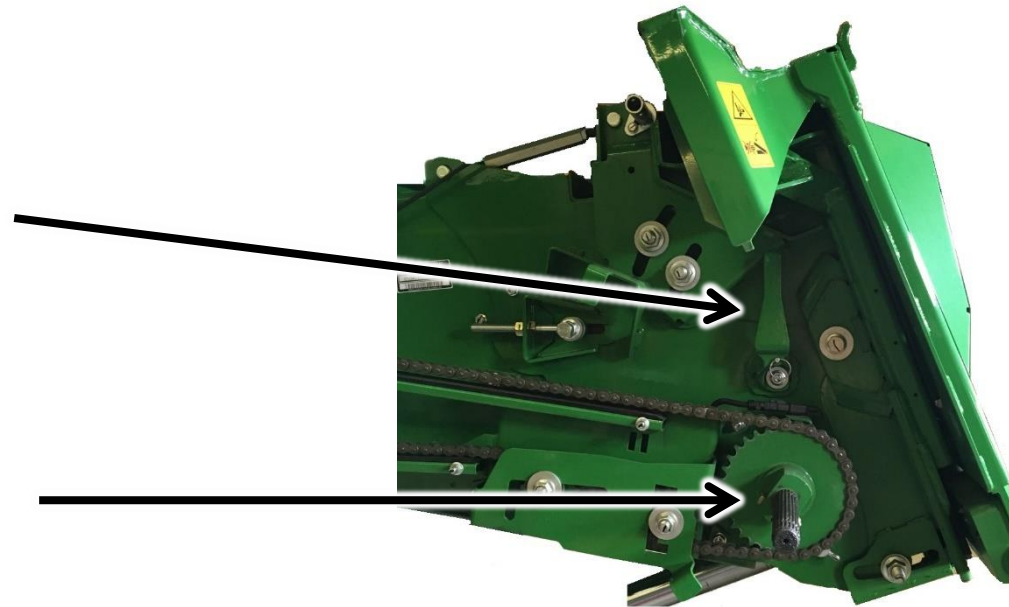
Convoyeur d'alimentation

Position du tambour	Vers le bas
Pignon	33 dents
Racleur de l'arbre supérieur	Non
Portes perforées	Non



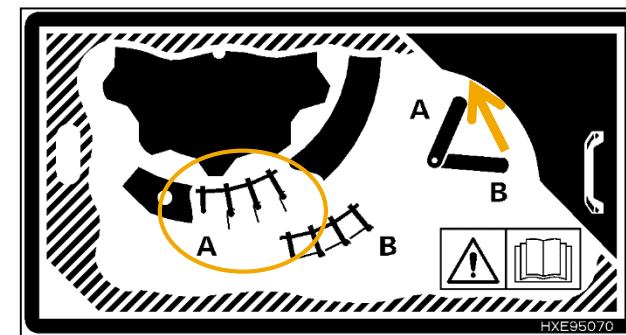
Position du tambour :
leviers du côté gauche et du côté
droit en position vers l'arrière
(Position haute illustré)

Pignon :
standard ou
à deux vitesses
avec 33 dents

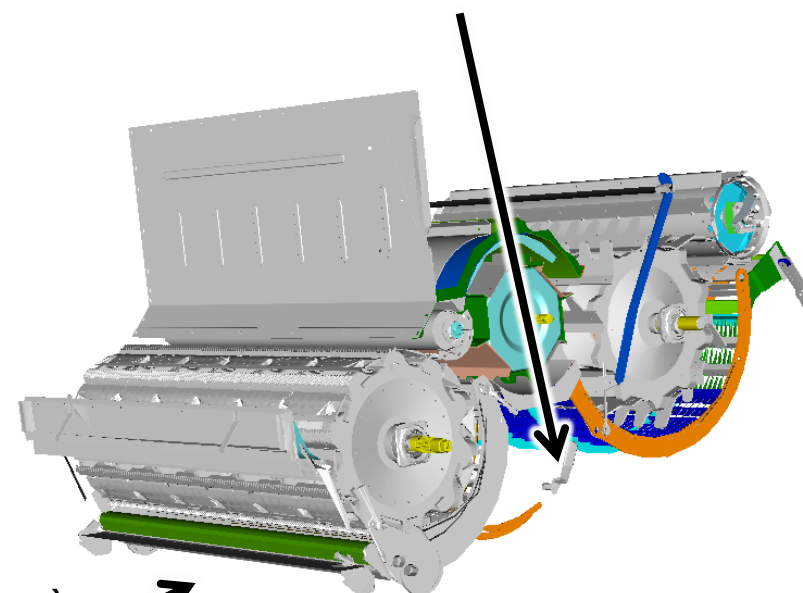


Battage – Série T

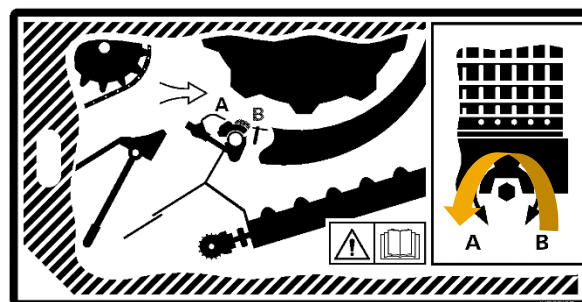
Plaque d'obturation de la trappe à pierres	Non
Barre d'amorçage	Si nécessaire
Contre-batteur	Court / mixte
Plaques d'obturation du batteur	Non
Tôles d'ébarbage	Si nécessaire
Plage de régime du batteur	Haut* *(si équipé d'un entraînement de batteur à 2 vitesses)
Régime du batteur (tr/min)	750 – 950
Écartement du contre-batteur (mm)	2 – 12



Tôles d'ébarbage

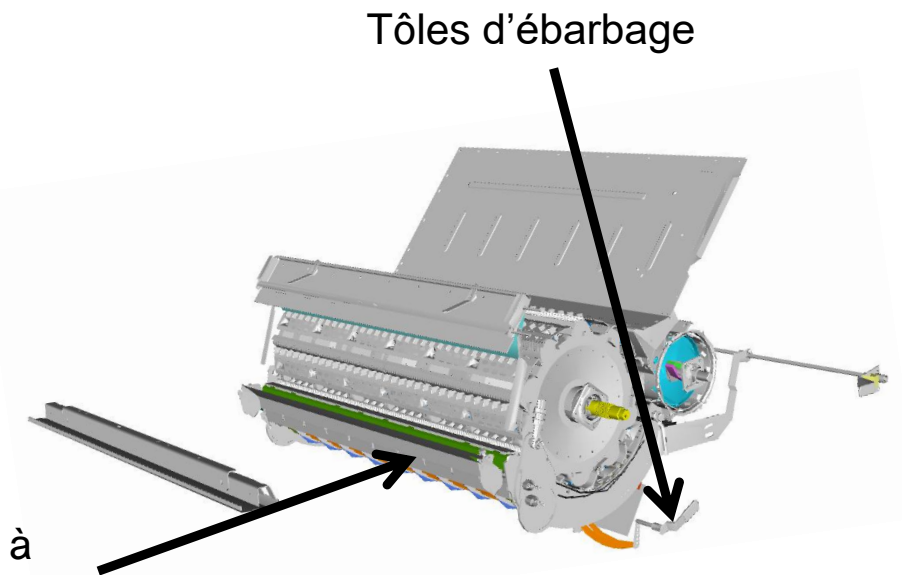
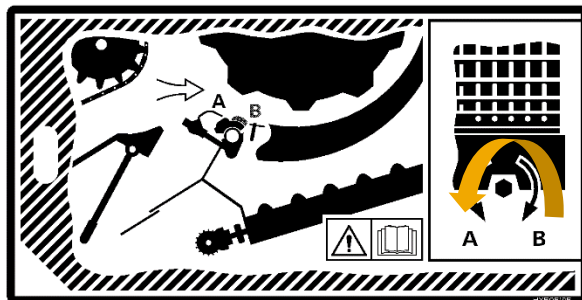
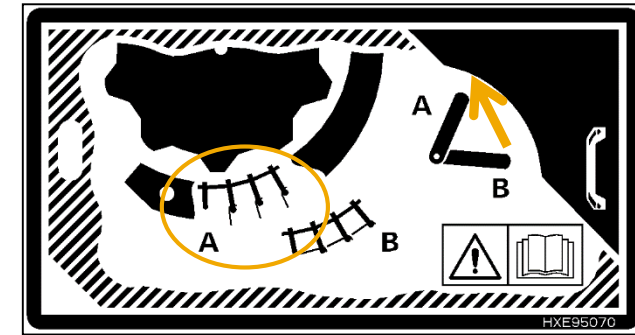


Barre d'amorçage à enclenchement rapide



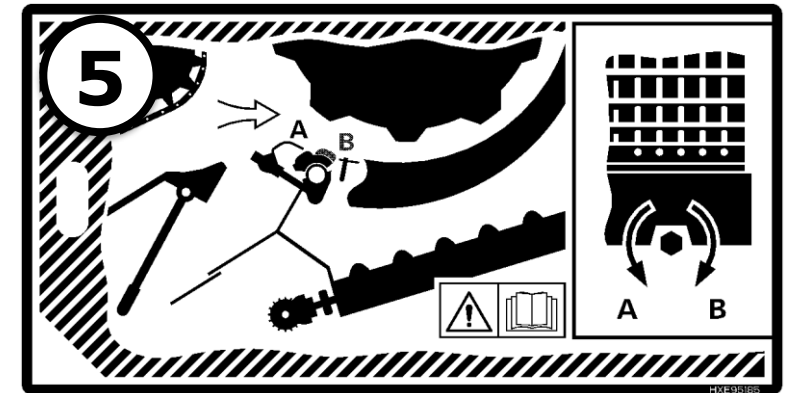
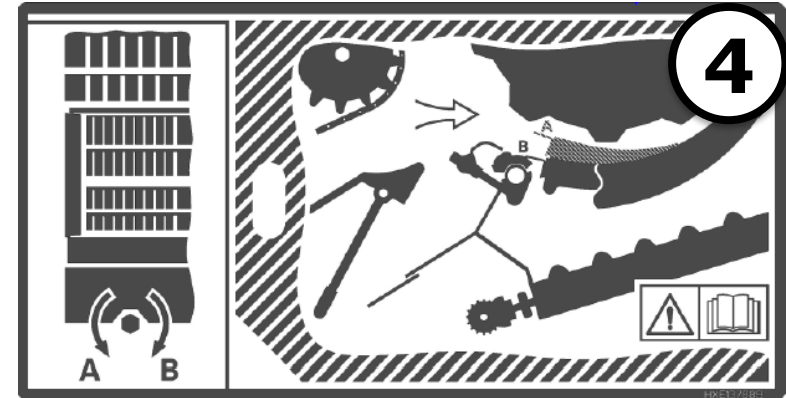
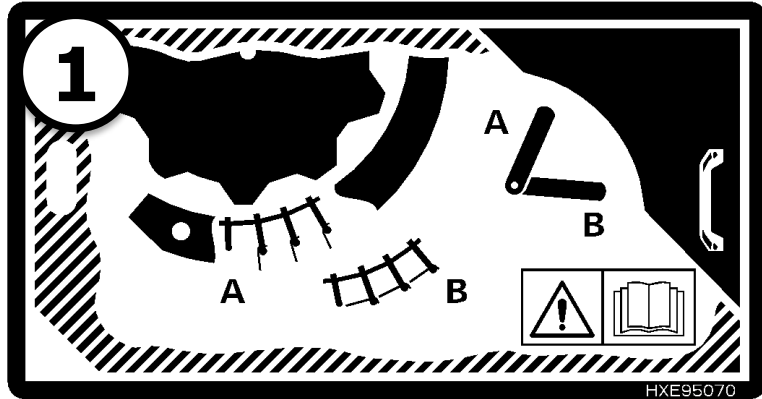
Battage - Série W

Plaque d'obturation de la trappe à pierres	Non
Barre d'amorçage	Si nécessaire
Contre-batteur	Céréales à petits grains / Mixte
Plaques d'obturation du batteur	Non
Tôles d'ébarbage	Si nécessaire
Plage de régime du batteur	Haut* *(si équipé d'un entraînement de batteur à 2 vitesses)
Régime du batteur (tr/min)	750 – 950
Écartement du contre-batteur (mm)	2 – 12



Barre d'amorçage à enclenchement rapide

Barre d'amorçage, contre-batteur sectionnel et tôles d'ébarbage

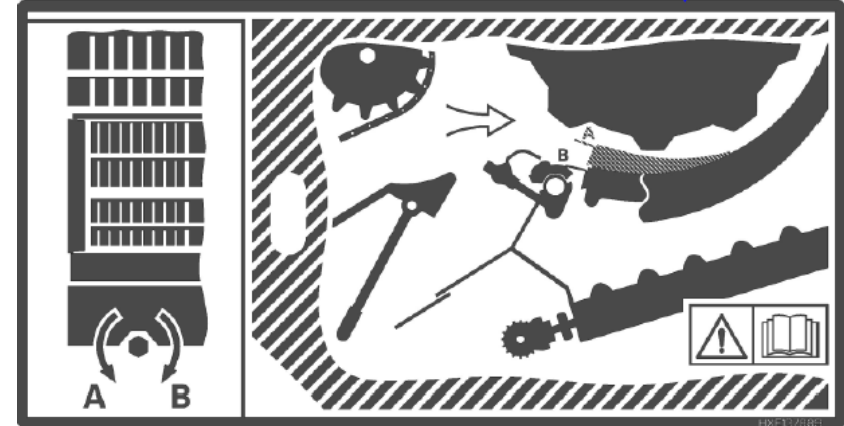
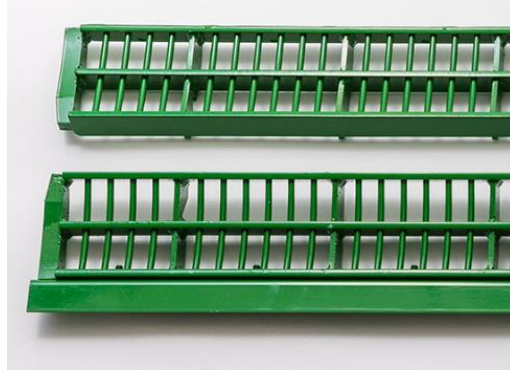


Que faire si l'ébarbage est difficile?

1. Enclencher la barre d'appoint
2. Fermer le contre-batteur
3. Augmenter le régime du batteur
4. Utiliser des sections de contre-batteur à petit fil
5. Fermer les tôles d'ébarbage

Utilisez toujours la barre d'amorçage en premier pour l'ébarbage. Utilisez les tôles d'ébarbage uniquement si nécessaire car elles limitent la capacité de séparation. Nettoyer le contre-batteur lors de l'ouverture des tôles d'ébarbage

Contre-batteurs sectionnels

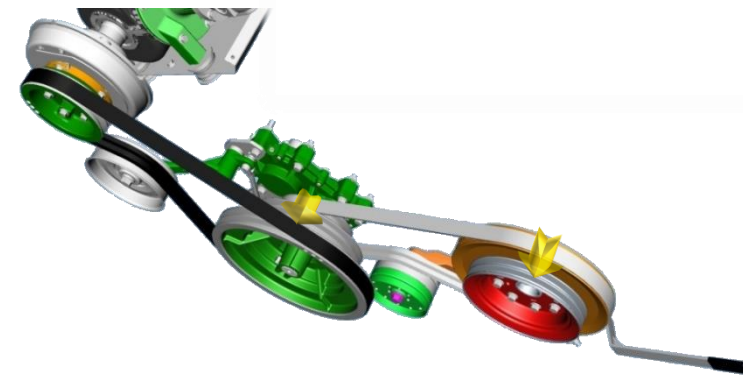
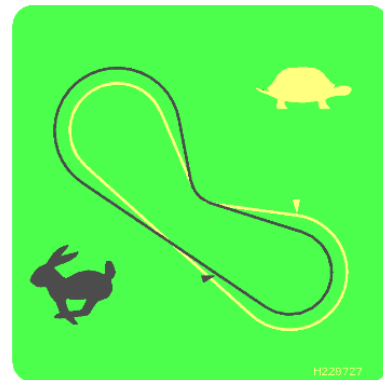


1. Ouvrir la trappe à pierres
2. Ouvrir complètement le contre-batteur
3. Désenclencher la barre d'amorçage
4. Ouvrir le mécanisme de verrouillage du contre-batteur sectionnel
5. Remplacer les sections du contre-batteur
6. Fermer le mécanisme de verrouillage

Dans les conditions difficiles de battage et d'ébarbage, utilisez des contre-batteurs pour céréales à petits grains. Ne fermez les tôles d'ébarbage qu'en dernier ressort.

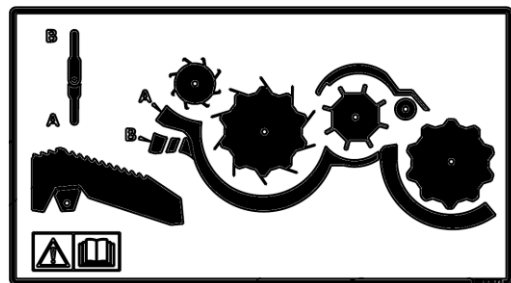
Séparation – Série T

Pos. grille de séparation T	Fermée
Position du contre tire-paille arrière	Fermée
Régime du séparateur T	Rapide
Crêtes	Si nécessaire
Volets en caoutchouc aux extrémités des secoueurs	Non

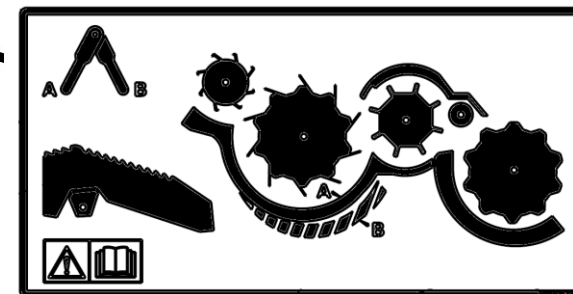


Régime des organes de battage

Position du contre tire-paille arrière



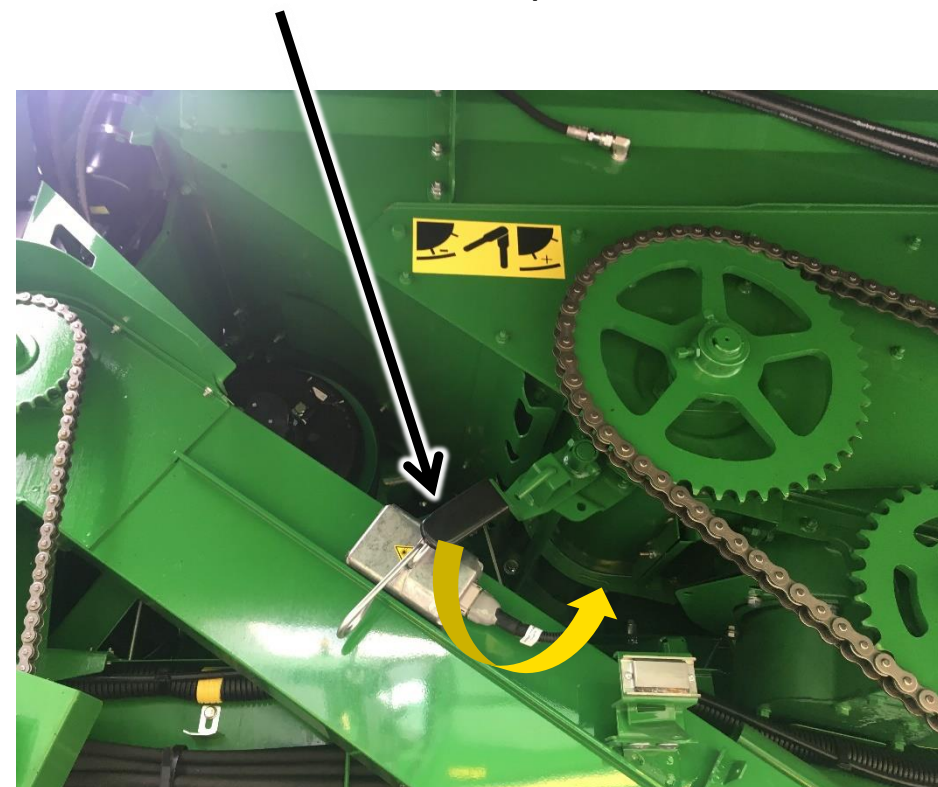
Position de la grille de séparation



Séparation – série W

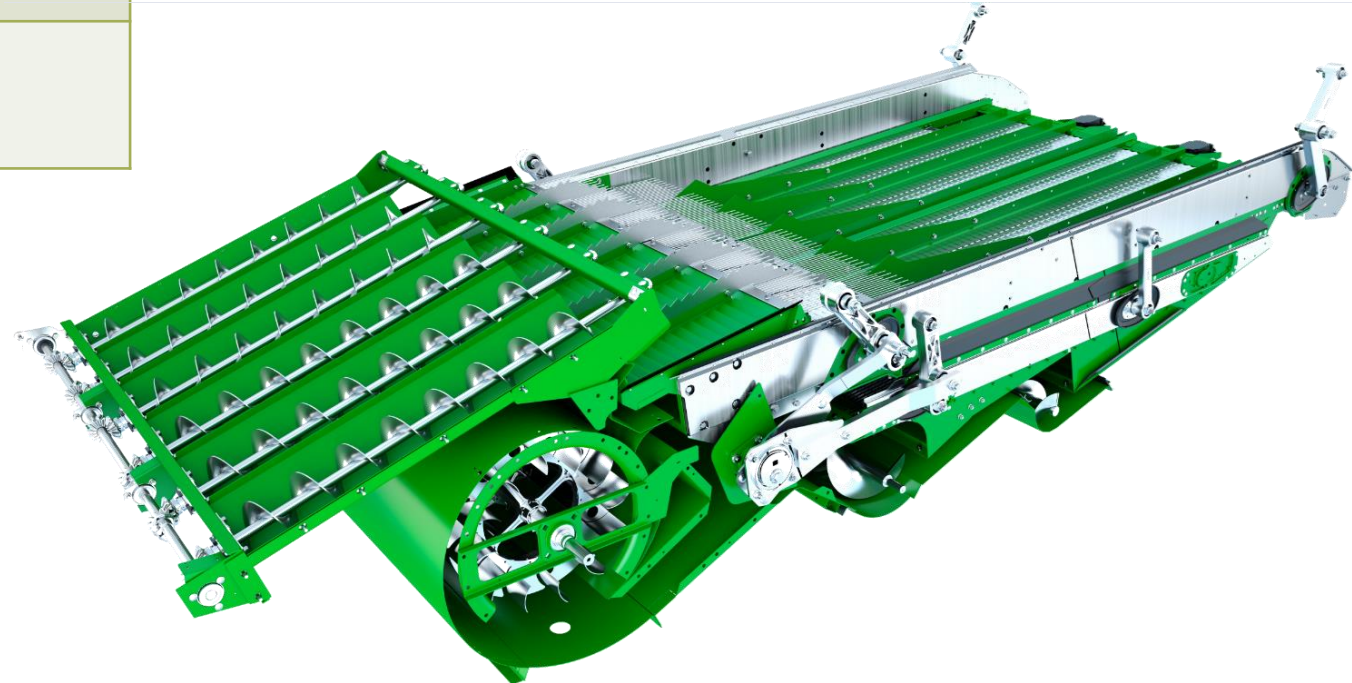
Position du contre tire-paille arrière	Fermée
Réduction du régime du tire-paille arrière	Non
Crêtes	Si nécessaire
Séparateur transversal à doigts	Si nécessaire
Volets en caoutchouc aux extrémités des secoueurs	Non

Position du contre tire-paille arrière

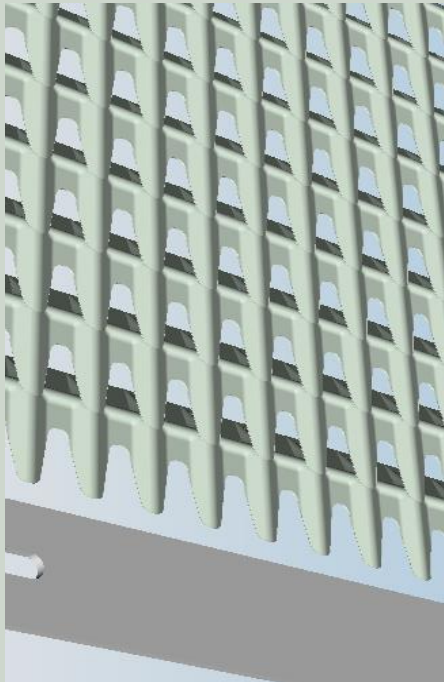
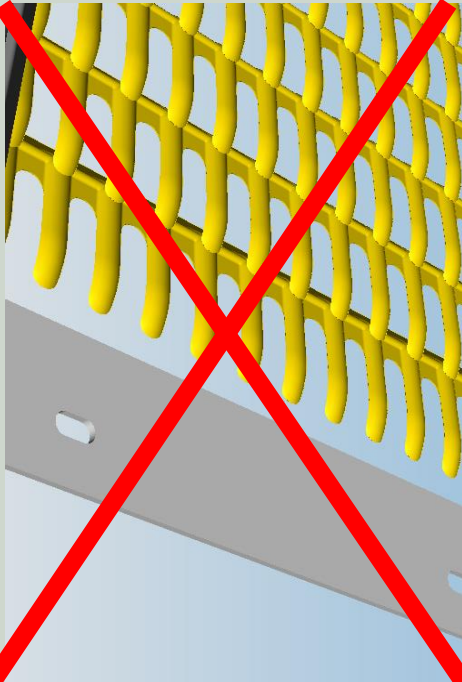
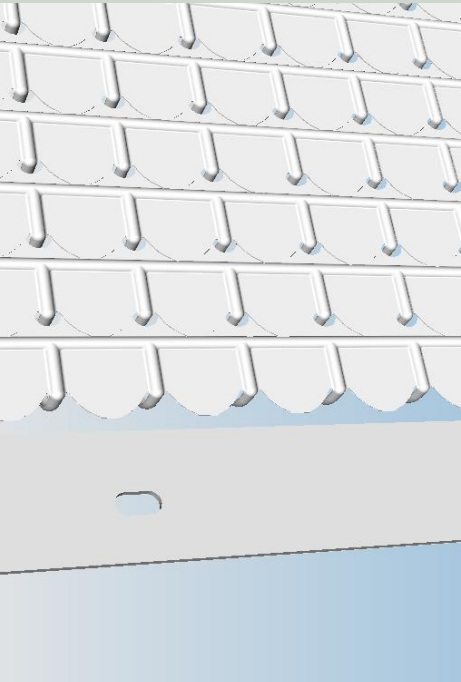
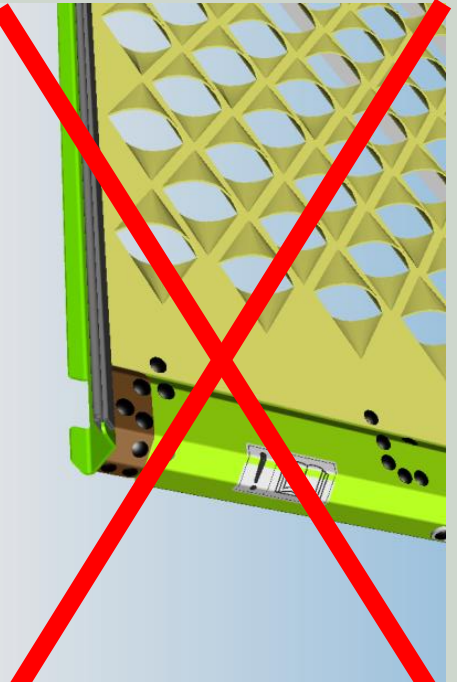


Caisson de nettoyage

Grille à ôtons (mm)	16 – 20 mm Standard ou HP
Grille à grain (mm)	5 – 9 Standard
Couvercle à ôtons CCM	Non
Régime du ventilateur (tr/min)	950 – 1350
Régime du ventilateur à deux plages	Haut* *(si équipé d'un entraînement de ventilateur à 2 vitesses)

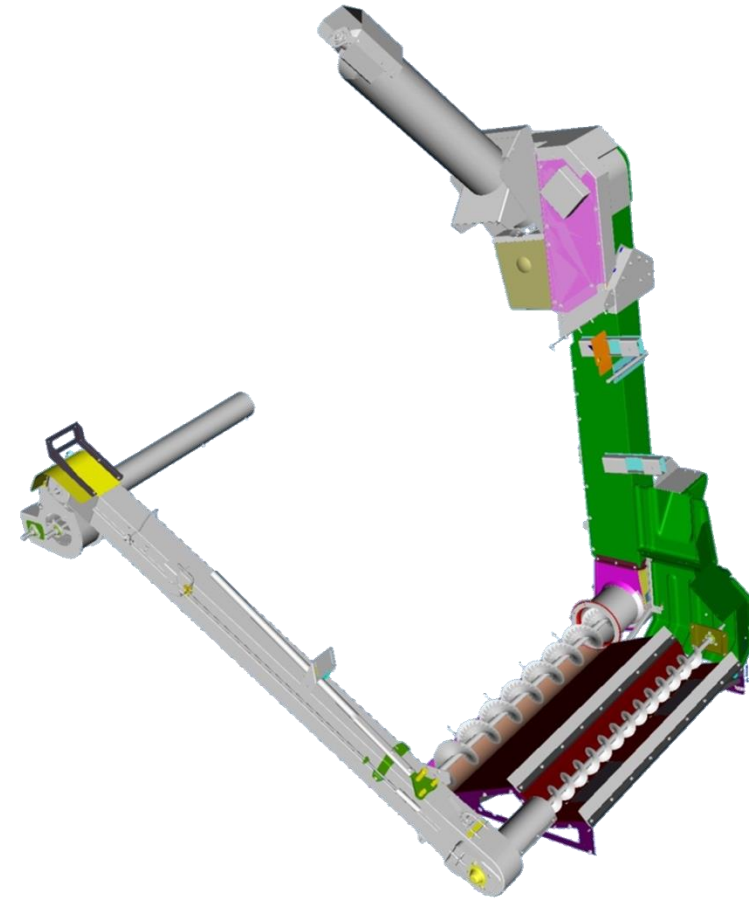
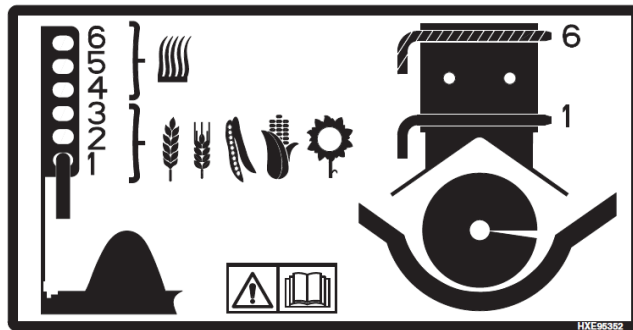


Type de caisson de nettoyage - grille à ôtons / grille à grain

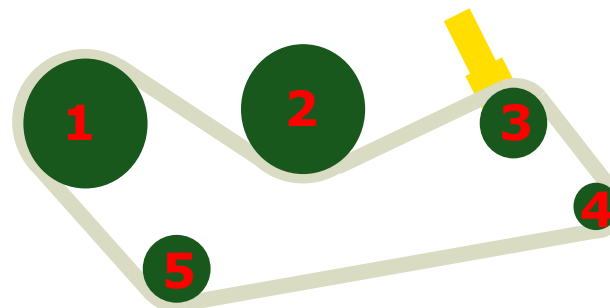
Standard	Maïs (ex. CZ4)	HP (hautes performances)	CCM – À lamelles coniques
 A 3D rendering of a standard cleaning grate with a regular grid of rectangular openings. It is mounted on a metal frame with a visible screw.	 A 3D rendering of a cleaning grate with a grid of thick, rounded yellow fingers. A large red 'X' is drawn over the entire image, indicating it is not recommended.	 A 3D rendering of a high-performance cleaning grate with a grid of small, pointed white teeth. It is mounted on a metal frame with a visible screw.	 A 3D rendering of a cleaning grate with a grid of yellow conical lamellae. A large red 'X' is drawn over the entire image, indicating it is not recommended.

Manutention du grain

Ailettes en acier de l'élevateur à grain propre	Pas obligatoire
Position du couvercle de la vis transversale	1-3
Palette à joint de cardan	Pas obligatoire
Portes perforées d'élevateur, etc.	Non
Limiteur de couple	Pas obligatoire
Changement des vitesses de la trémie à grain	Non - standard



Changement de rapport de trémie à grain, configuration



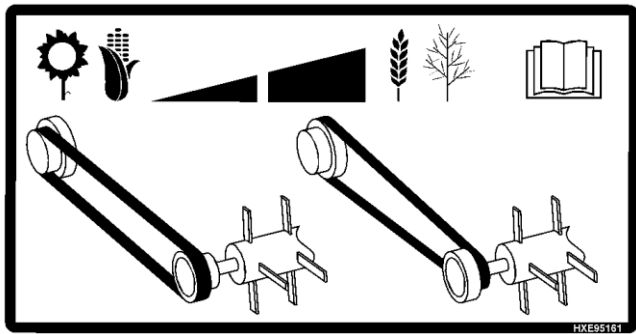
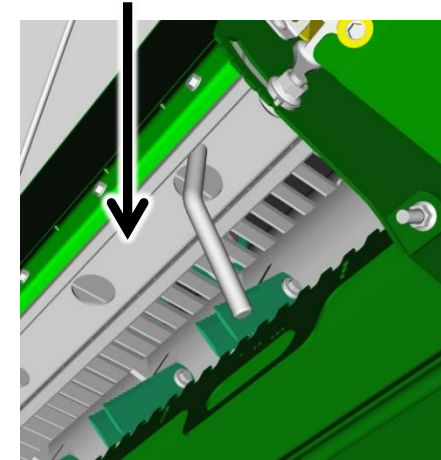
	1	2	3	4	5	chaîne
RUR Standard	AH125070 49T	AH125070 49T	AH206131 24T	HXE33324 20T	HXE76913 46T	AXE55765 maillons ¾ po x 198
Ultra-rapide Standard	HXE63642 45T	HXE63642 45T	AXE27959 19T	HXE95326 21T	HXE63575 31T	AXE37810 maillons 1 po x 156
RUR graminées	AH140001 60T	AH140001 60T	AH206131 24T	HXE33324 20T	HXE100784 34T	AXE56875 maillons ¾ po x 204
RUR riz / maïs	AH140001 60T	AH140001 60T	AH206131 24T	AH128074 17T	HXE100785 40T	AXE56875 maillons ¾ po x 204
Ultra-rapide graminées / riz / maïs	HXE73865 54T	HXE73865 54T	HXE43629 19T	HXE64040 19T	HXE63575 31T	AXE57022 maillons 1 po x 162

RUR : Vitesse de déchargement normale de 88 l/s
Ultra-rapide : Vitesse de déchargement rapide de 125 l/s

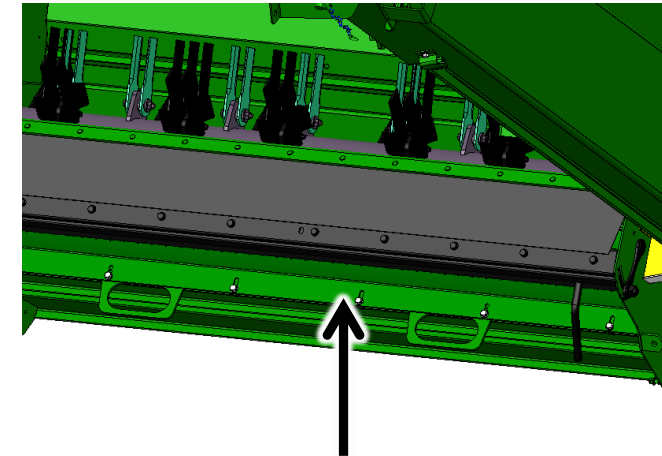
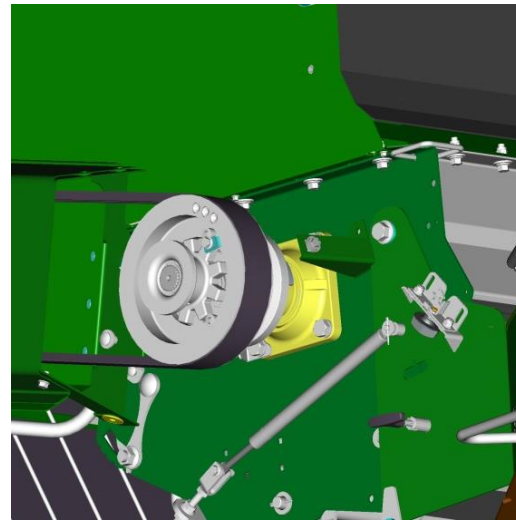
Résidus

Régime du broyeur	Régime haut
Position des contre-couteaux	Engagé
Barre transversale	Si nécessaire
Vanne de vitesse de l'éparpilleur de menues pailles (suivant équipement)	Rapide
Défecteur de rafles	Non

Contre-couteau

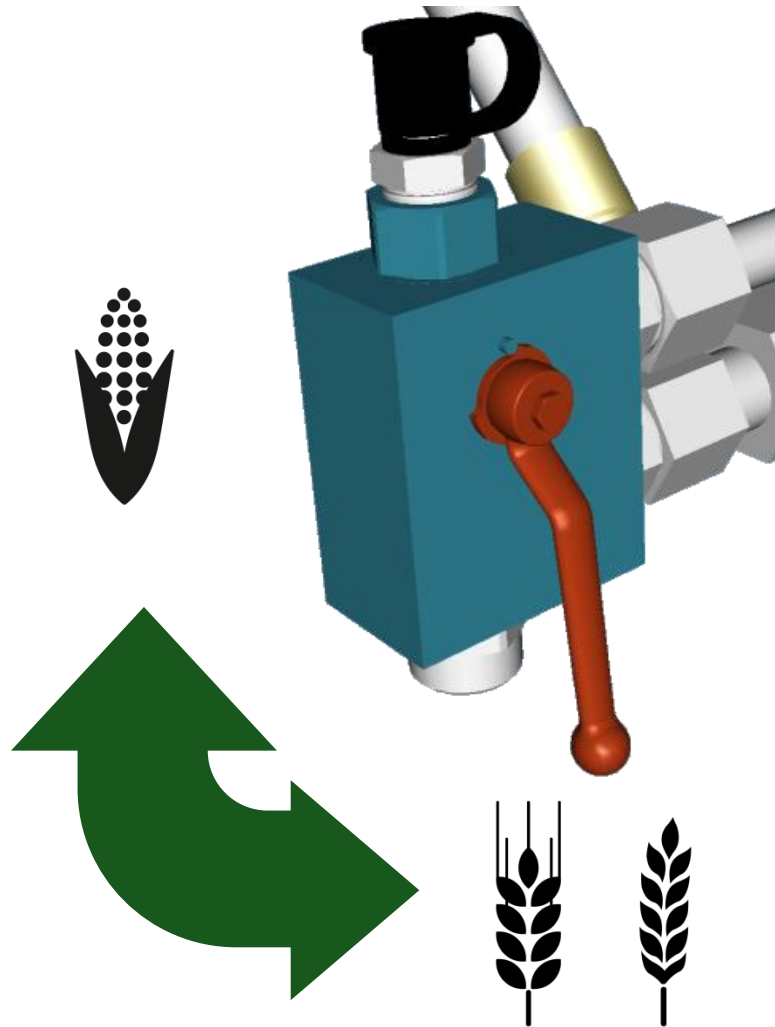


Régime du broyeur

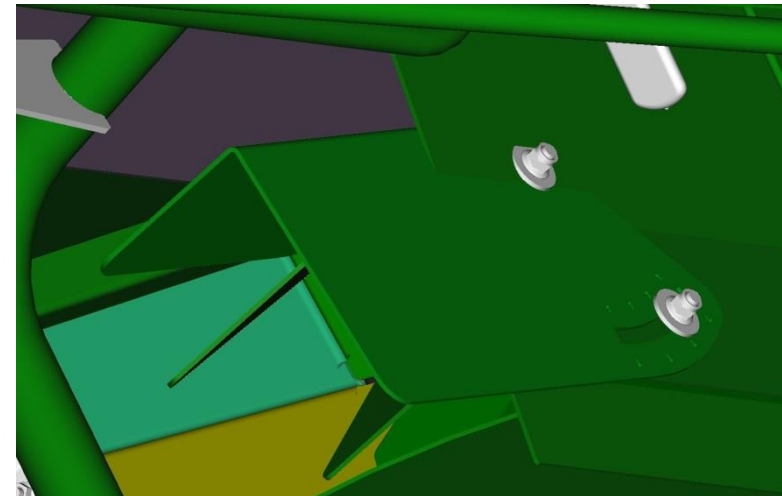


Barre transversale

Éparpilleur de menues pailles : régime et ailettes



Réglage des ailettes
Régler à la largeur de travail adaptée au type et aux conditions de récolte.
635: complètement en haut
616: complètement en bas



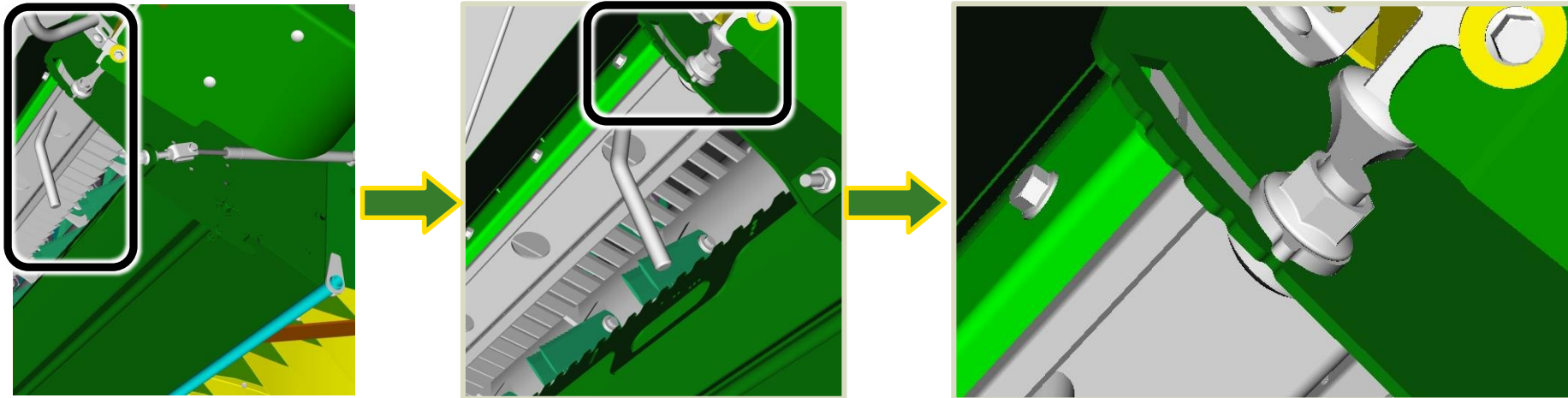
Réglage des contre-couteaux

Réglage continu, clé requise

Les rainures servent d'indicateur, les deux côtés doivent être identiques.

Céréales : Commencer par un réglage bas et augmenter jusqu'à ce que la qualité de broyage souhaitée soit atteinte.

Des couteaux placés trop loin n'offrent pas la meilleure qualité de broyage et utilisent beaucoup de puissance.



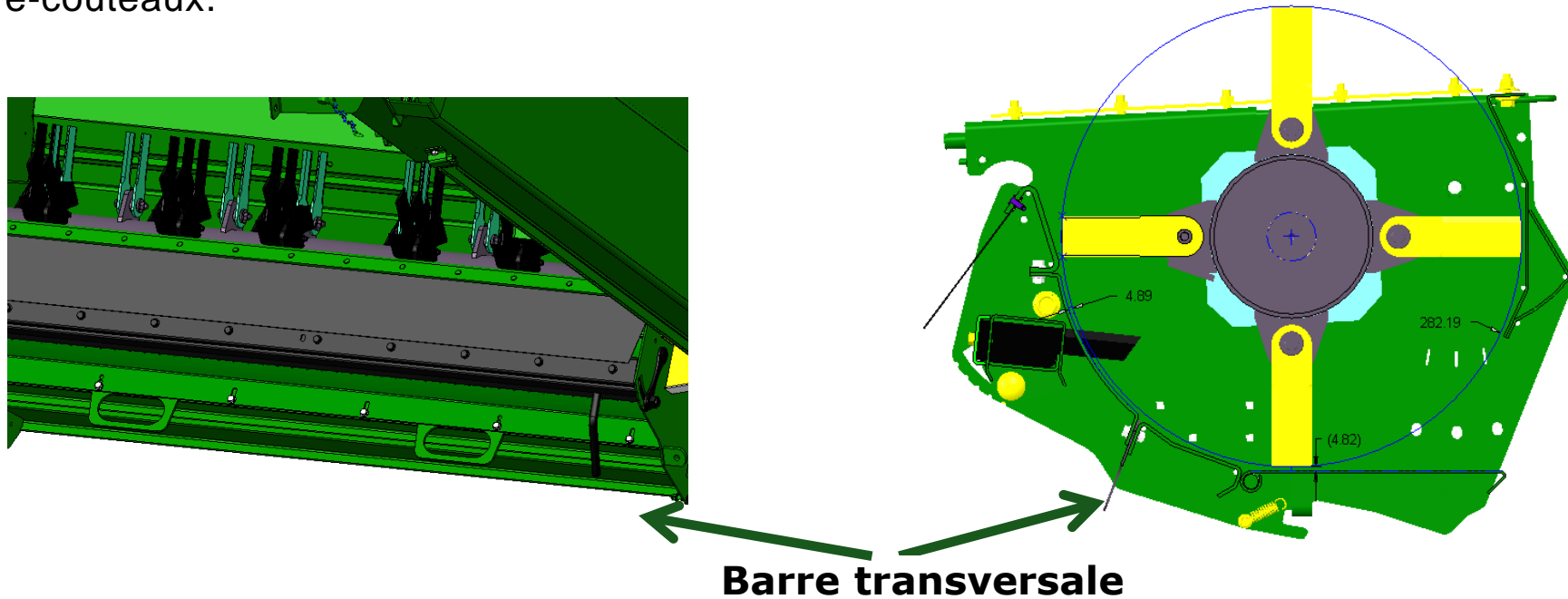
Résidus - Barre transversale

De série sur le broyeur coupe fine et extra-fine

Nécessaire dans des conditions difficiles lorsque la qualité de broyage n'est pas atteinte avec le réglage des contre-couteaux.

Avant d'engager la barre transversale, vérifier si les couteaux sont suffisamment affûtés

Attention : l'utilisation de la barre transversale augmente la consommation de carburant : régler d'abord les contre-couteaux.





JOHN DEERE